

IL CONTROLLO STATISTICO DI PROCESSO

PRINCIPALI CONTENUTI	Concetti base di statistica descrittiva. Carte di Controllo (carte x-R e carte P). Indici di capacità delle macchine e dei processi. Indici di capacità degli strumenti di misura. Piani di campionamento in accettazione. Esercitazione di compilazione, tracciatura e interpretazione di una carta x-R.
PRINCIPALI DESTINATARI	Responsabili di Produzione, Responsabili Assicurazione Qualità, Addetti al Controllo Qualità.
DURATA	20 ore

CORSO BASE PER LA QUALITÀ E PER IL MIGLIORAMENTO CONTINUO

PRINCIPALI CONTENUTI	I sette strumenti principali per la gestione della Qualità: fogli raccolta dati, istogrammi, diagrammi di Pareto, diagrammi causa-effetto, diagrammi di correlazione, diagrammi di concentrazione dei difetti, carte di controllo. Il problem solving e la procedura 8D. Il Total Quality Management. Esempi di applicazione del TQM nelle aziende automotive.
PRINCIPALI DESTINATARI	Responsabili di Produzione, Responsabili Assicurazione Qualità, Addetti al Controllo Qualità.
DURATA	20 ore

L'INNOVAZIONE DI PRODOTTO E IL QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD)

PRINCIPALI CONTENUTI	L'innovazione dei prodotti e dei processi. Come impostare e costruire la matrice QFD per lo sviluppo di un nuovo prodotto. L'analisi delle esigenze degli utilizzatori. Esercitazione: costruzione di una matrice QFD ed analisi dei risultati.
PRINCIPALI DESTINATARI	Direzione Tecnica, Responsabili di Progettazione, Responsabili Assicurazione Qualità, Progettisti.
DURATA	4 ore

SEMINARIO SPECIALISTICO: AFFIDABILITÀ DI PRODOTTO E FMEA

PRINCIPALI CONTENUTI	Definizione e scopo dell'analisi FMEA di prodotto e di processo. La FMEA come base per il Piano di Controllo Qualità. Esempio dettagliato di applicazione dell'analisi FMEA nell'industria automotive. Le prove affidabilistiche.
PRINCIPALI DESTINATARI	Direzione Tecnica, Responsabili di Produzione, Responsabili di Progettazione
DURATA	4 ore

CORSO PROGREDITO PER LA QUALITÀ E PER IL MIGLIORAMENTO CONTINUO

PRINCIPALI CONTENUTI	Il Processo di sviluppo dei nuovi prodotti (SNP) nell'automotive. Progettare prodotti "robusti" (Robust Design). L'analisi ed il controllo della variabilità. Le tecniche di Design of Experiments per ottimizzare il prodotto. Esempi di applicazione del DOE per la riduzione degli "scarti" in produzione.
PRINCIPALI DESTINATARI	Direzione Tecnica, Responsabili di Progettazione, Responsabili di Produzione, Responsabili Qualità, Progettisti.
DURATA	12 ore